



# Rengaskone

**LT-900 + APUVARSI AL 320 (=LT-900B)**

**ASENNUS-, KÄYTTÖ- JA HUOLTO-OPAS**



*SEURAA OHJEITA TARKASTI, NIIN KONE TOIMII LUOTETTAVASTI JA ON  
PITKÄIKÄINEN.*

Alkuperäisen englanninkielisen käyttöohjeen käännös

Versio 1.2/0321

## SISÄLLYSLUETTELO

|                                           |                     |
|-------------------------------------------|---------------------|
| 1. VAROITUKSET.....                       | 2                   |
| 2. JOHDANTO.....                          | 3                   |
| 3. TURVALLISUUSOHJEET.....                | 5                   |
| 4. KULJETUS.....                          | 5                   |
| 5. PAKKAUKSEN PURKAMINEN.....             | 6                   |
| 6. ASENNUS.....                           | 6                   |
| 7. KONEEN KÄYTTÖ.....                     | 8                   |
| 8. RENKAAN TÄYTTÖ.....                    | 11                  |
| 9. RENGASKONEEN SIIRTÄMINEN .....         | 13                  |
| 10. VARASTOINTI .....                     | 13                  |
| 11. ROMUTTAMINEN.....                     | 13                  |
| 12. HUOLTO .....                          | 13                  |
| 13. SÄHKÖKYTKENTÄKAAVIO.....              | 16                  |
| 14. APUVARSI AL 320.....                  | 17                  |
| 15. EU-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS ..... | <a href="#">244</a> |

## 1. VAROITUKSET

|   |                                                                                     |                                                                                          |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 |    | Pidä huoli sähköturvallisuudesta. Vain valtuutetut henkilöt saavat tehdä sähkökytkentöjä |
| 2 |    | Käyttäessäsi palteenirrotinta älä jätä jalkaasi palteenirrottimen ja renkaan väliin.     |
| 3 |   | Älä laita kättäsi renkaan ja asennuspöydän väliin, kun pöytää pyöritetään.               |
| 4 |  | Älä laita kättäsi asennuspään ja renkaan väliin.                                         |
| 5 |  | Älä laita kättä tai työkaluja kiinnitysleukojen väliin, kun ne avataan tai suljetaan.    |

## 2. JOHDANTO

Kiitos rengaskoneen hankinnasta. Kone on valmistettu parhaiden laatuvaatimusten mukaisesti. Tämä opas on olennainen osa tuotetta. Lue huolellisesti käyttöohjeen varoitukset ja ohjeet ennen rengaskoneen käyttöä, sillä ne antavat tärkeää tietoa käyttöturvallisuudesta ja kunnossapidosta.

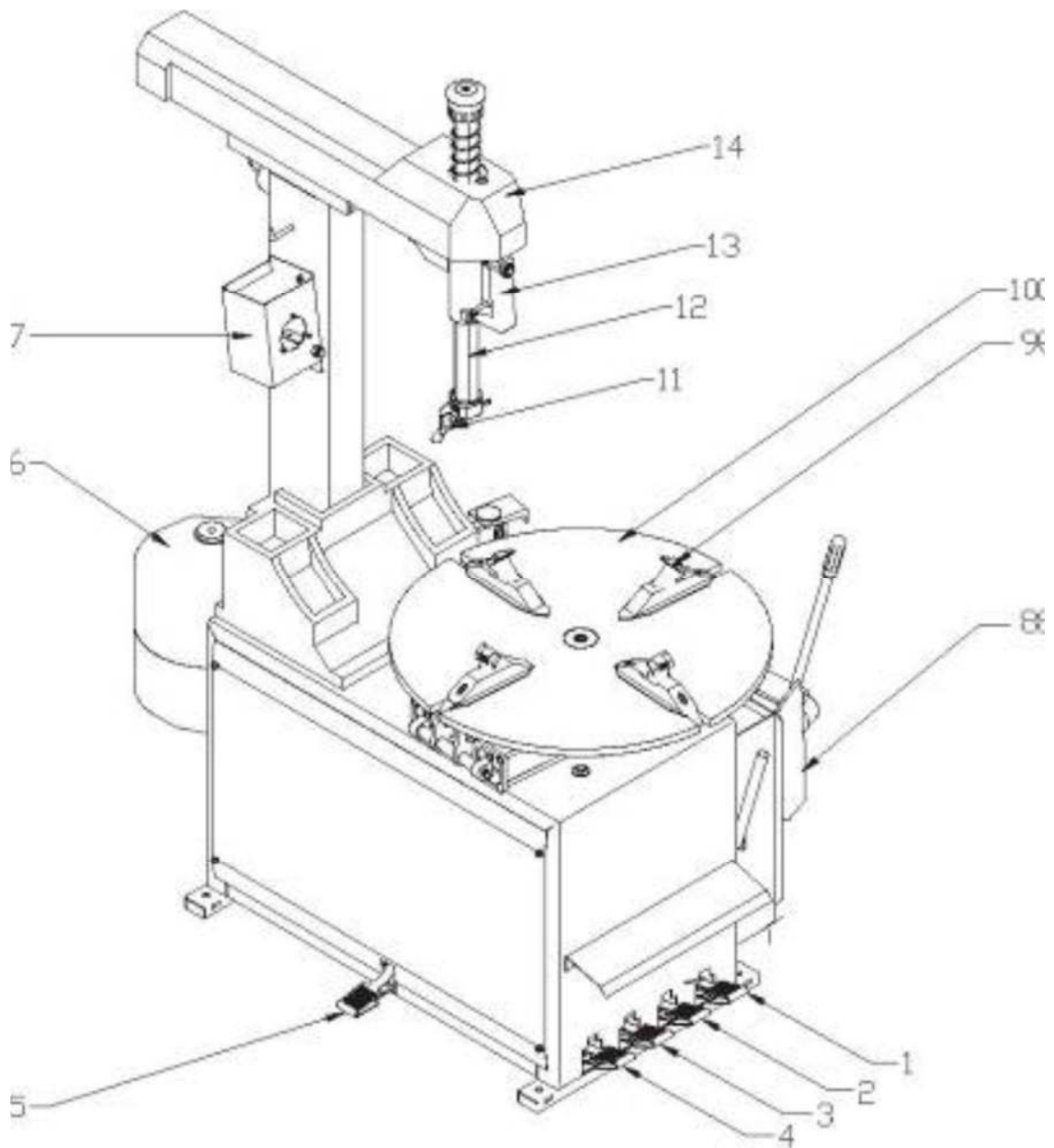
Säilytä tämä käyttöohje huolellisesti myöhempää tarvetta varten.

### 1)Tekniset tiedot

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Max renkaan halkaisija  | 1100 mm      |
| Max renkaan leveys      | 13" (330 mm) |
| Sisäpuolinen kiinnitys  | 12" -22"     |
| Ulkopuolinen kiinnitys  | 14"- 24"     |
| Palteenirrottimen voima | 25000 N      |
| Työskentelypaine        | 0,8-1.2 MPa  |
| Jännite                 | 230 V        |
| Moottorin teho          | 1.1 kW       |
| Melutaso                | < 70 dB      |

## 2) Koneen osat (LT-900 Pure)

1. Asennuspöydän pyörimissuunnan poljin
2. Palteenirrottimen poljin
3. Kiinnitysleukojen poljin
4. Asennuspään kallistuspoljin
5. Täyttölaitteen poljin
6. Ilmasäiliö
7. Täyttölaite
8. Kumipehmuste
9. Kiinnitysleuka
10. Asennuspöytä
11. Asennuspää
12. Asennuspään varsi
13. Lukituskahva
14. Kansi



### 3. TURVALLISUUSOHJEET

Rengaskone on suunniteltu halkaisijaltaan enintään 1100 mm renkaiden asennukseen vanteille ja pois vanteilta, vanteiden koko 12"- 22".

Jos konetta käytetään muuhun tarkoitukseen tai vastoin tätä käyttöohjetta, koneen valmistaja ja maahantuoja eivät ole vastuussa mahdollisista vahingoista.

Rengaskonetta saa käyttää vain siihen koulutettu ja valtuutettu henkilö. Kaikki koneeseen tehdyt muutokset, joihin ei ole valmistajalta etukäteen pyydetty lupaa, vapauttavat valmistajan ja maahantuojan vastuusta kaikkiin suoriin ja välillisiin vahinkoihin.

Säilytä rengaskoneen mukana tuleva käyttöohje. Jos se vahingoittuu tai häviää, pyydä heti maahantuojalta uusi. Pidä rengaskone erillään palavista ja räjähtävistä aineista, ja suoja se voimakkaalta valolta ja suoralta auringonvalolta. Huonetilassa on oltava hyvä ilmanvaihto. Käytä alkuperäisiä varaosia ja lisävarusteita, joiden asennuksen tekee valtuutettu henkilöstö käyttöohjeen mukaisesti.

Jos vahinkoja varovaisuudesta huolimatta sattuu, pysäytä kone välittömästi ja ota yhteyttä maahantuojaan.

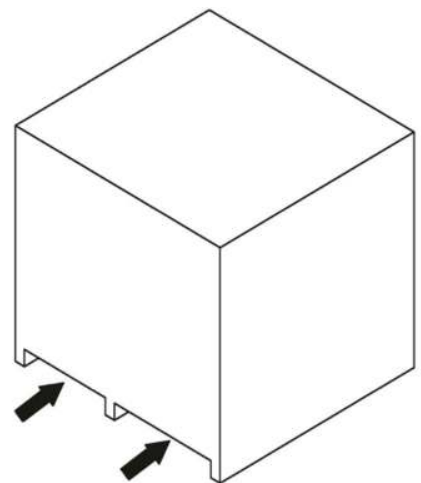
Muut kuin koneen käyttäjä eivät saa oleskella koneen lähetyviltä.

Vammojen välttämiseksi koneen käyttäjän tulisi käyttää suojavaarusteita, kuten suojakäsineitä, silmäsuojaimia ja suojavaatetusta.

### 4. KULJETUS

Rengaskonetta on kuljetettava alkuperäispakkauksessaan siinä olevien merkintöjen mukaisessa asennossa.

Pakattua konetta voidaan siirtää sopivan kantavuuden omaavalla haarukkatrukilla tai pumppukärryllä. Aseta trukin haarukat kuvan mukaisiin kohtiin.



## 5. PAKKAUKSEN PURKAMINEN

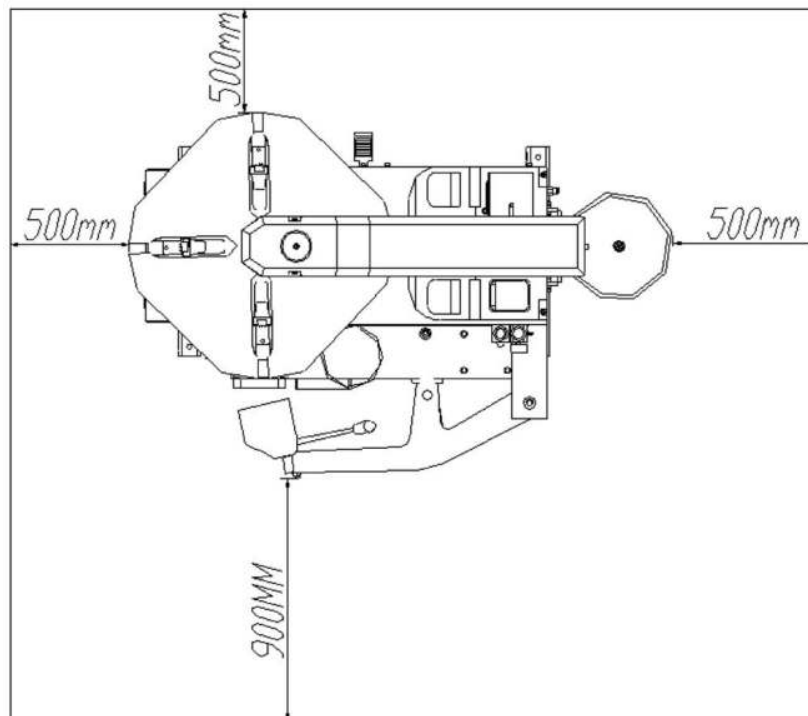
Käytä asianmukaisia suojarusteita (käsineet yms.) purkaessasi konetta pakkauksestaan. Tarkista, että kone on moitteettomassa kunnossa. Varmista, ettei koneen osissa ole vikoja tai puutteita. Epäilyttävissä tapauksissa ota yhteys jälleenmyyjään äläkä käytä konetta. Hävitä pakkausmateriaalit (levyt, naulat, ruuvit, muovipussit) asianmukaisesti.

## 6. ASENNUS

### 1) Tarvittava tila

Kun valitset asennuspaikkaa, varmista, että se täyttää voimassa olevat turvallisuutta koskevat säännökset.

Kone tarvitsee liitännät sähköverkkoon ja paineilmajärjestelmään. Siksi on suositeltavaa asentaa kone lähelle niitä. Asennuspaikassa on oltava koneen ympärillä esteetöntä tilaa vähintään kuvan mukaisesti, jotta kone mahtuu hyvin toimimaan. Kone on suojattava kastumiselta ja suoralta auringonpaisteelta.



## 2) Käyttöönotto

Tarkista ennen paineilma- ja sähkökytkentöjä, että ne vastaavat koneen vaatimuksia.

Pienetkin sähkötyöt tulee antaa siihen valtuutettujen henkilöiden tehtäviksi. Liitä kone sähkömääräysten mukaisesti sähköverkkoon, jossa on asianmukainen maadoitus ja suojavaarokkeet.

Voimassa olevien asetusten mukaisesti rengaskoneen sähköliitännässä on oltava koneen edellyttämä jännite 230 V ja vähintään 16A sulake.

**HUOM! LT-900 Pure mallissa ilman apuvartta on paineilmaputken X-liittimen tilalle vaihdettava mukana toimitettava T-liitin. Säilytä X-liitin myöhempää LT-900B-malliksi päivitystä silmällä pitäen.**

## 3) Toimintatesti

Painettaessa poljinta (1) alaspäin, asennuspöydän pitäisi pyöriä myötäpäivään. Kun poljinta nostetaan, asennuspöydän tulisi pyöriä vastapäivään.

Palteenirrotin toimii painettaessa poljinta (2). Kun poljin vapautetaan, palteenirrotin palaa alkuperäiseen asentoonsa.

Painettaessa poljinta (3) avautuvat asennuspöydän neljä kiinnitysleukaa. Kun poljinta painetaan uudelleen ne sulkeutuvat.

Painettaessa poljinta (4) asennuspään varsi kallistuu taaksepäin. Kun poljinta painetaan uudelleen, varsi palautuu työskentelyasentoon.

Painettaessa koneen vasemmalla puolella olevaa poljinta (5) ensimmäiseen vaiheeseen täyttölaitteesta tulee paineilmaa. Mittari osoittaa ilmanpaineen täytön jälkeen.

Painettaessa poljinta (5) toiseen vaiheeseen, täyttölaitteen lisäksi asennuspöydän kiinnitysleukojen suuttimista tulee voimakas paineilmasuihku.

Älä nojaa tai kumarru asennuspöydän ylle tämän toiminnon aikana. Asennuspöydälle mahdollisesti jäänyt pöly voi vahingoittaa silmiä. Varo myös painamasta poljinta (5) työskentelyn aikana.



## 7. KONEEN KÄYTTÖ

Älä käytä konetta, ennen kuin olet ajatuksella lukenut ja ymmärtänyt koko oppaan ja sen varoitukset.

Rengaskoneen toiminta on kolmiosainen:

- 1). Palteen irrotus
- 2). Renkaan irrotus vanteelta
- 3). Renkaan asennus vanteelle

**Varoitus:** Ennen koneen käyttöä varmista, että ilma on tyhjennetty renkaasta ja kaikki tasapainotuspainot on irrotettu vanteesta.

### 1) Palteen irrotus

**Varoitus:** Palteenirrotinta käytettäessä kaikki terän ja sen varren väliin joutuva on vaarassa murskaantua.

Tarkista, että rengas on tyhjä. Jos ei, tyhjennä se.

**HUOM!** Sulje ensin asennuspöydän kiinnitysleuat, niin ne eivät ole tiellä.

**Varoitus:** Palteenirrotin leuat avoinna voi olla erittäin vaarallinen käsille. Älä koskaan kosketa renkaan kylkeä palteen irrotuksen aikana.

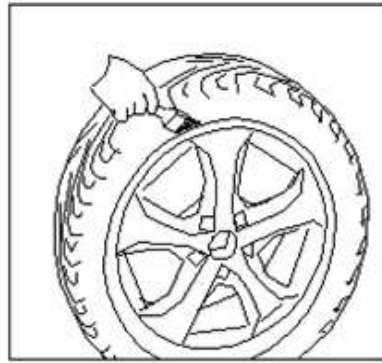
Aseta rengas koneen oikealla puolella olevaa kumipehmustetta (9.) vasten. Aseta palteenirrottimen terä renkaan palleta vasten. Ole tarkkana, että palteenirrottimen terä on renkaan päällä, ei vanteen päällä. (kuva 7.1)

Paina palteenirrottimen poljinta (2). Vapauta se, kun terä on liikeratansa päässä ja/tai renkaan palle on irronnut vanteen reunasta, tai heti jos palle on vahingoittunut.

Pyöritä sitten rengasta hieman ja toista toiminta koko kehällä ja vanteen molemmilta puolilta, kunnes palle on täysin irti vanteesta.



Kuva  
7-1



Kuva  
7-2

## 2) Renkaan irrotus vanteelta

Varmista ensin, että vanteesta on irrotettu kaikki tasapainotuspainot ja että rengas on tyhjä. Voitele renkaan palle (kuva 7-2), jotta se ei vahingoittuisi irrotuksen aikana. Varmista, että kukaan ei ole rengaskoneen takana kallistaessasi asennuspään vartta. Paina poljinta (4), kallista asennuspään varsi ja puhdista asennuspöytä. Kun kiinnität rengasta kiinnitysleukojen väliin, älä koskaan pidä käsiäsi renkaan alla. Keskitä rengas tarkasti asennuspöydälle, jotta se kiinnittyisi kunnollisesti.

### **Vanteen lukitus ulkopuolelta:**

Aseta kiinnitysleuat asennuspöydässä olevien merkkien mukaisesti painamalla kiinnitysleukojen poljin (3) puoliväliin. Aseta vanne kiinnitysleukoihin. Pidä vannetta paikoillaan ja paina kiinnitysleukojen poljin (3) täysin alas.

### **Vanteen lukitus sisältä:**

Sulje kiinnitysleuat täysin.

Aseta rengas kiinnitysleukojen päälle ja paina poljinta (3), jolloin leuat avautuvat ja lukittuvat vanteeseen. Varmista, että vanne on tiukasti kiinni leuoissa.

Paina poljinta (4), palauta asennuspään varsi työskentelyasentoon. Paina kädensijan lukituspainiketta ja vapauta asennuspää.

Laske asennuspäätä (11) niin, että se koskettaa vanteen reunaan. Lukitse asennuspää lukituskahvasta (13). Tällöin asennuspää lukittuu pysty- ja vaakasuunnassa ja asennuspää siirtyy samalla automaattisesti noin 2 mm päähän vanteesta.

Älä laita käsiäsi renkaan päälle laittaessasi asennuspäätä vanteelle. Laita rengasrauta renkaan palteen ja asennuspään väliin ja nosta palle asennuspään etureunan päälle

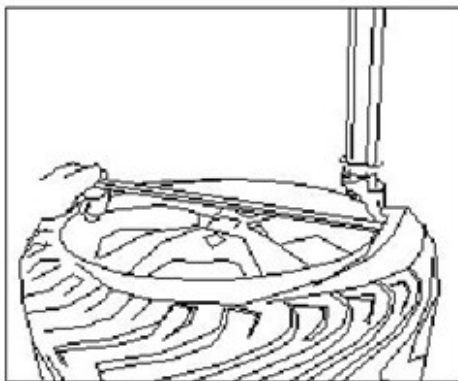
(kuva 7-3). Pidä rengasrauta paikoillaan ja käännä asennuspöytää myötäpäivään painamalla poljinta (1).

**Varoitus:** Jos pyörässä on sisärenkas, on suositeltavaa aloittaa palteen irrotus kohdasta, jossa venttiili jää 10 cm asennuspään oikealle puolelle. Älä käytä ranneketjuja, löysiä vaatteita tms., jotka voisivat takertua asennuspöytään sen pyöriessä.

Pidä rengasrauta paikoillaan ja käännä asennuspöytää myötäpäivään painamalla poljinta (1), kunnes rengas on kokonaan irronnut vanteelta. Onnettomuuksien välttämiseksi pidä kädet ja muut ruumiinosat mahdollisimman kaukana asennuspään varresta asennuspöydän pyöriessä.

Poista sisärenkas, jos sellainen on. Asennuspään lukitusta ei tarvitse vapauttaa. Paina poljinta (4) ja kallista asennuspään varsi.

Tältä samalta puolelta vannetta irrotetaan myös toinen palle. Älä siis irrota välillä vannetta asennuspöydästä. Nosta rengasta ylöspäin, jotta saisit alapalteen asennuspään päälle ja toimi kuten edellä on selostettu.



Kuva 7-3



Kuva 7-4

### 3) Renkaan asentaminen vanteelle

**Varoitus:** Rengas voi räjähtää sitä täytettäessä. Tarkista siksi ennen asennusta, että rengas ja sen kudosvyöt eivät ole vahingoittuneet. Jos löydät vaurioita, älä asenna rengasta.

Vanteessa ei saa olla lommoja eikä se saa olla vääntynyt.

**Huom!** Kevytmetallivanteessa mahdollisesti olevat mikroskooppiset vauriot eivät ole paljain silmin nähtävissä, ja siksi saattavat olla vaarallisia rengasta täytettäessä.

Vanteen ja renkaan on oltava samaa kokoa. Jos tästä on epävarmuutta, älä asenna rengasta vanteelle.

Voitele renkaan palle. Asennus on silloin helpompaa ja palle pysyy helpommin ehjänä asennuksen aikana. Katso, ettei kukaan ole koneen takana, kun kallistat asennuspään varren taakse.

Kun käsittelet samankokoisia vanteita, asennuspään asentoa ei tarvitse säätää. Käännät vain asennuspään varren seuraavan vanteen päälle.

Siirrä rengasta niin että palle on asennuspään etuosan alla ja takaosan päällä. Pidä renkaan palle alas painettuna vanteen kehällä käsilläsi, paina poljinta (1) pyörittääksesi asennuspöytää myötäpäivään. Jatka kunnes koko palle on vanteen sisäpuolella (kuva 7-4). Asenna sisärenkas, jos sitä tarvitaan. Menettele samoin renkaan toisella puolella.

**Varoitus:** Irrotus ja asennus tehdään asennuspöytää myötäpäivään pyörittämällä.

Vastapäivään pyörittämistä käytetään vain asentajan virheitä korjattaessa tai jos asennuspöytä pysähtyy.

## 8. RENKAAN TÄYTTÖ

Eniten huolellisuutta vaatii renkaan täyttäminen. Noudata tarkoin seuraavia ohjeita, koska rengaskonetta ei ole suunniteltu ja valmistettu suojaamaan käyttäjää (tai ketään muuta koneen lähellä), jos rengas räjähtää vahingossa. Räjähtänyt rengas voi aiheuttaa käyttäjälle vakavia vammoja tai jopa kuoleman.

Tarkista huolellisesti, että vanne ja rengas ovat samankokoisia. Ennen asennuksen aloittamista tarkista renkaan kulumisaste ja siinä olevat viat. Täytä rengas lyhyillä ilmasuihkuilla tarkistamalla paine jokaisen suihkun jälkeen. Suurin täyttöpaine on 0,8 MPa, valmistajan suosittelemaa painetta ei missään tapauksessa saa ylittää. Pidä kädet ja vartalo mahdollisimman kaukana renkaasta.

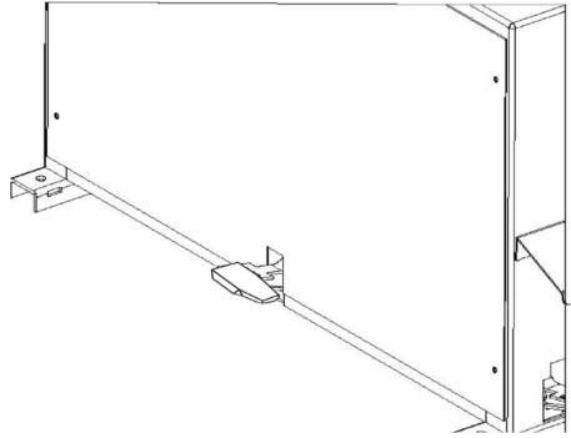
## 1). Palteen nosto

Koneen vasemmalla sivulla on poljin (5). Tällä polkimella on kaksi asentoa. Ensimmäinen asento on sisärenkaallisen renkaan täyttöä varten. Paina poljinta kevyesti useita kertoja täytön aikana. Varmista, että mittarin lukema ei ylitä valmistajan suositusta

Toinen asento on tarkoitettu sisärenkaattomalle renkaalle, paina poljin täysin pohjaan ja nosta sitten poljin ensimmäiseen asentoon jatkaaksesi täyttöä.

Varmista, että mittarilukema ei ylitä valmistajan suositusta.

**Varoitus:** Täyttövaiheessa on käytettävä suojalaseja.



Kuva 8-1

## 2). Renkaan täyttö täyttölaitteella:

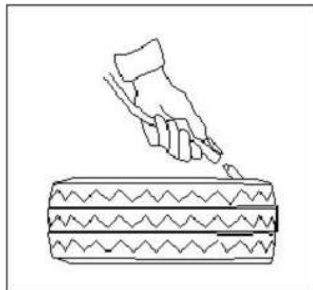
Täytä rengas seuraavasti:

Kytke täyttölaite rengasventtiiliin. Varmista vielä kerran, että renkaan ja vanteen halkaisija vastaavat toisiaan.

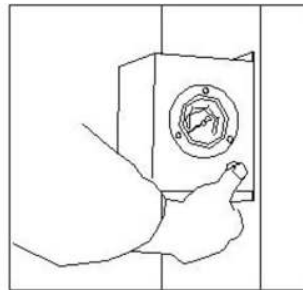
Tarkista paineilmasuihkujen välillä jatkuvasti paine, kunnes haluttu paine on saavutettu.

### Räjähdyksvaara!

Älä koskaan ylitä arvoa 0,8 MPa, kun rengas täytetään koneeseen kiinnitettynä. Jos vaaditaan korkeampaa täyttöpainetta, poista pyörä asennuspöydältä ja jatka täyttöä erityisen suojakehikon sisällä (kaupallisesti saatavissa). Älä koskaan ylitä renkaan valmistajan ilmoittama maksimitäyttöpainetta. Pidä kädet ja vartalo aina loitolla täytettävästä renkaasta. Vain erikoiskoulutetut henkilöt saavat suorittaa nämä toimenpiteet. Älä anna muiden henkilöiden toimia tai oleskella rengaskoneen lähellä.



Kuva 8-2



Kuva 8-3

## 9. RENGASKONEEN SIIRTÄMINEN

Rengaskoneen siirtoon tarvitset trukin tai pumppukärryn.

Irrota paineilma- ja sähköliittimet.

Vipua toista puolta hieman irti lattiasta.

Aseta trukin haarukat pohjan alle ja liu'uta renkaanvaihtokone niiden päälle.

Siirrä renkaanvaihtokone uuteen paikkaan.

## 10. VARASTOINTI

Pitkäaikaisesti varastoitaessa irrotetaan paineilma- ja sähköliittimet ja voidellaan asennuspöydän ja kiinnitysleukojen väliset liukupinnat, jotta ne eivät hapettuisi.

## 11. ROMUTTAMINEN

Jos päätät romuttaa koneen, tee se toimintakyvyttömäksi irrottamalla se paineilma- ja sähköliitännöistä. Sulje ensin paineilmaliihtäntä ja käytä palteenirrotinta useita kertoja, jotta saat paineen pois linjasta. Tämän jälkeen voit irrottaa paineilmaliihtännän. Poista kaikki ei-metalliset osat ja hävitä ne määräysten mukaisesti. Kerää öljy ja toimita se ongelmajätteiden keräyspisteeseen. Kierrätä loput metallit.

## 12. HUOLTO

### 1) Yleiset varoitukset

Huoltotöitä saavat tehdä vain siihen koulutetut ja valtuutetut henkilöt.

Huolla kone ohjeiden mukaan ja säännöllisesti, niin se toimii luotettavasti ja on pitkäikäinen. Muutoin kone ei ehkä toimi kunnolla ja sen käyttö voi olla vaarallista sekä käyttäjälle että lähellä oleville.

Ennen huoltotoimia irrota sähkö- ja paineilmaliihtännät. Poista lisäksi paine järjestelmästä painamalla palteenirrottimen poljinta (2) useita kertoja.

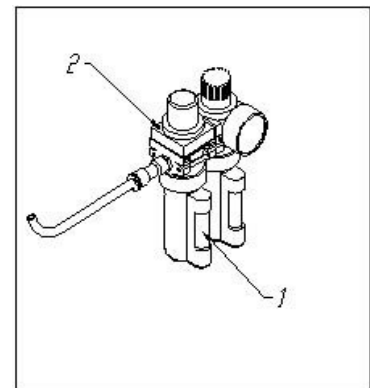
Vain huoltoon erikoistunut henkilöstö saa vaihtaa vialliset osat käyttäen valmistajan varaosia. Turvalaitteiden poistaminen tai muuttaminen (paineensäätö- ja rajoitusventtiilit) on vastoin turvallisuusmääräyksiä. Valmistaja ei ole vastuussa virheistä, jotka johtuvat muiden valmistajien varaosien käytöstä, tai vahingoista, jotka johtuvat turvalaitteiden poistamisesta tai muuttamisesta.

## 2) Huoltotoimenpiteet

Puhdista asennuspöytä kerran viikossa puhdistusaineella tai syttymättömällä liuottimella, jotta estetään lian pinttyminen, ja voitele vanteen kiinnitysleukojen liukupinnat.

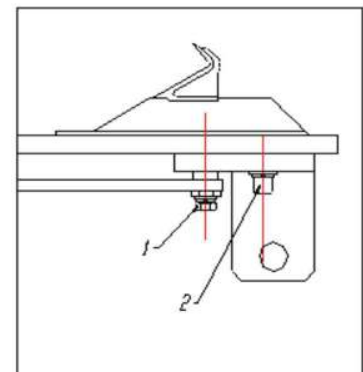
Tee seuraavat toiminnot vähintään 30 päivän välein:

Tarkista voitelulaitteen säiliön öljymäärä. Tarvittaessa täytä säiliö avaamalla ruuvi 2. Käytä paineilmatyökaluille tarkoitettua öljyä (kuva 12 - 1). Tarkasta, että säiliöön tulee tippa öljyä aina 3-4 polkimen painalluksen jälkeen. Säädä tarvittaessa ruuvista 2 (kuva 12-1)



Kuva 12-1

Kiristä kiinnitysleukojen kiristysruuvit (1) ja asennuspöydän liukukappaleiden ruuvit (2) (kuva 12-2)



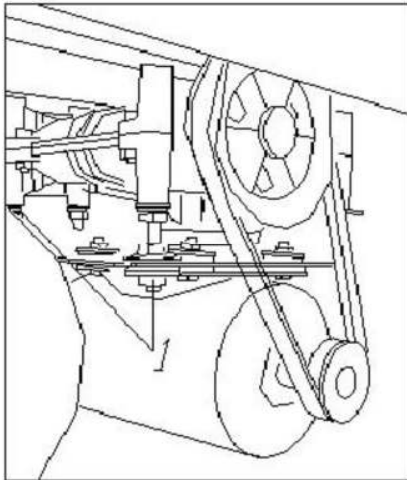
Kuva 12-2

Jos asennuspöytä ei toimi, sen käyttöhihna voi olla löysällä. Voit tarkistaa sen seuraavasti:

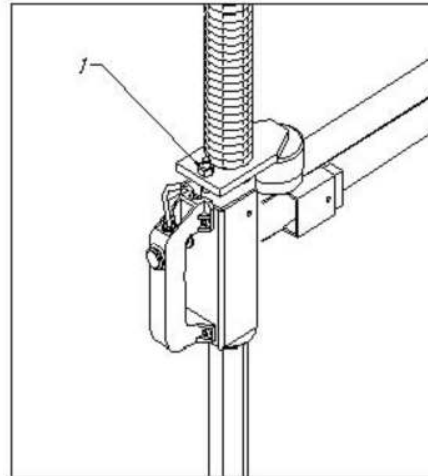
Ennen kuin teet mitään, irrota kone sähköverkosta.

Irrota koneen vasen sivulevy. Kiristä hihna säätöruuvista (1), joka on moottorin tukirakenteessa (kuva 12-3).

Asennuspään varren lukituslevyn ruuvia (1) on säädettävä, mikäli asennuspää ei lukitu tai ei nouse työskentelyyn tarvittavaa 2mm vanteen reunasta. (kuva 12-4)



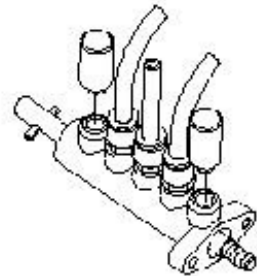
**Kuva 12-3**



**Kuva 12-4**

Jos vanteen kiinnitysleuat tai palteenirrotin avautuvat tai sulkeutuvat hitaasti, toimi seuraavasti (kuva 12-5):

1. Irrota koneen vasen sivulevy.
2. Kierrä irti kiinnitysleukojen polkimen vaimennin.
3. Puhdista paineilmalla tai vaihda vaurioitunut osa uuteen varaosaluettelon mukaiseen.

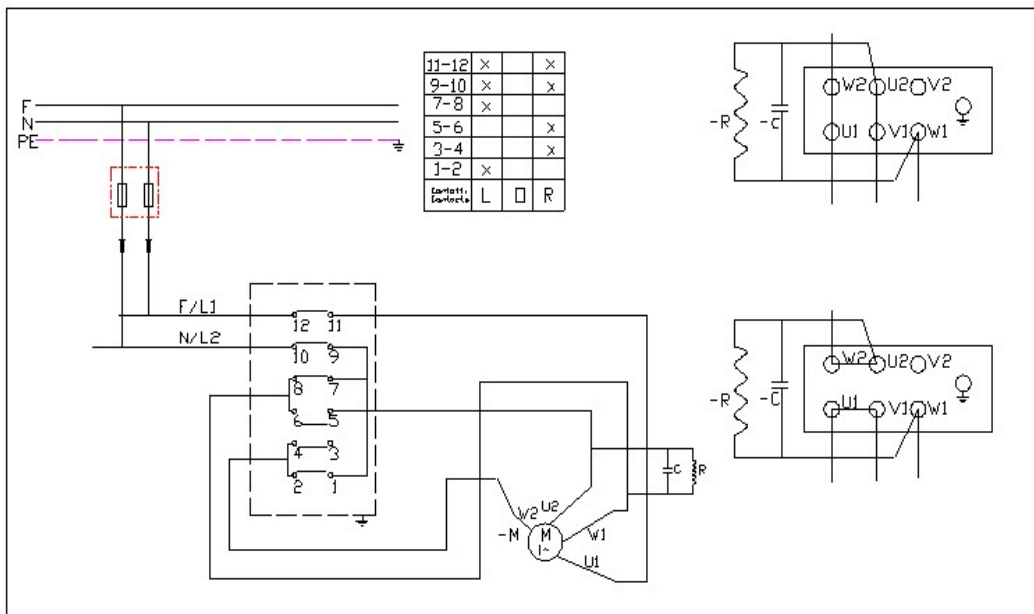


**Kuva 12-5**

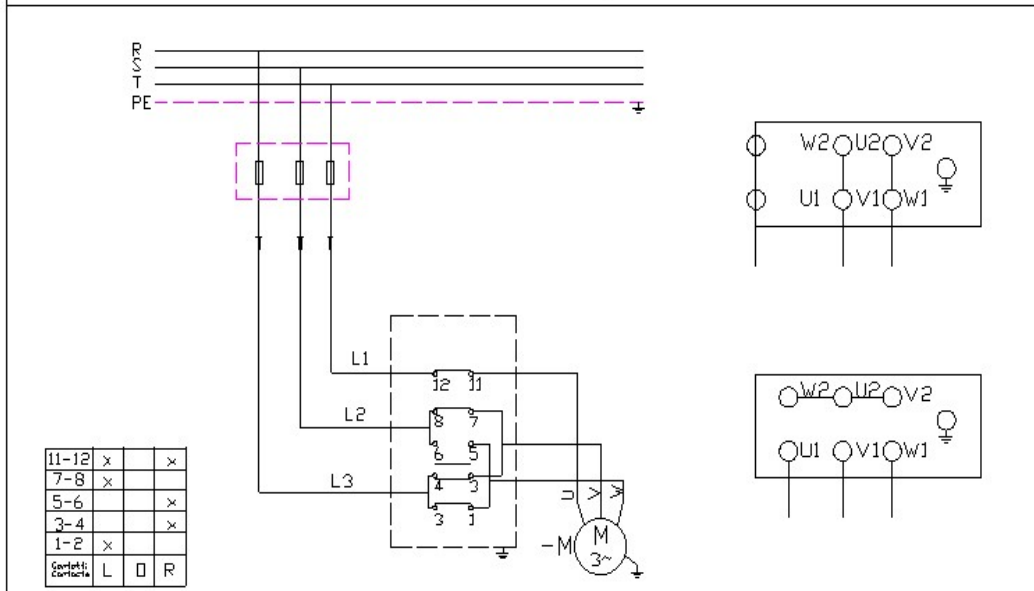


# 13. SÄHKÖKYTKENTÄKAAVIO

110V/220~

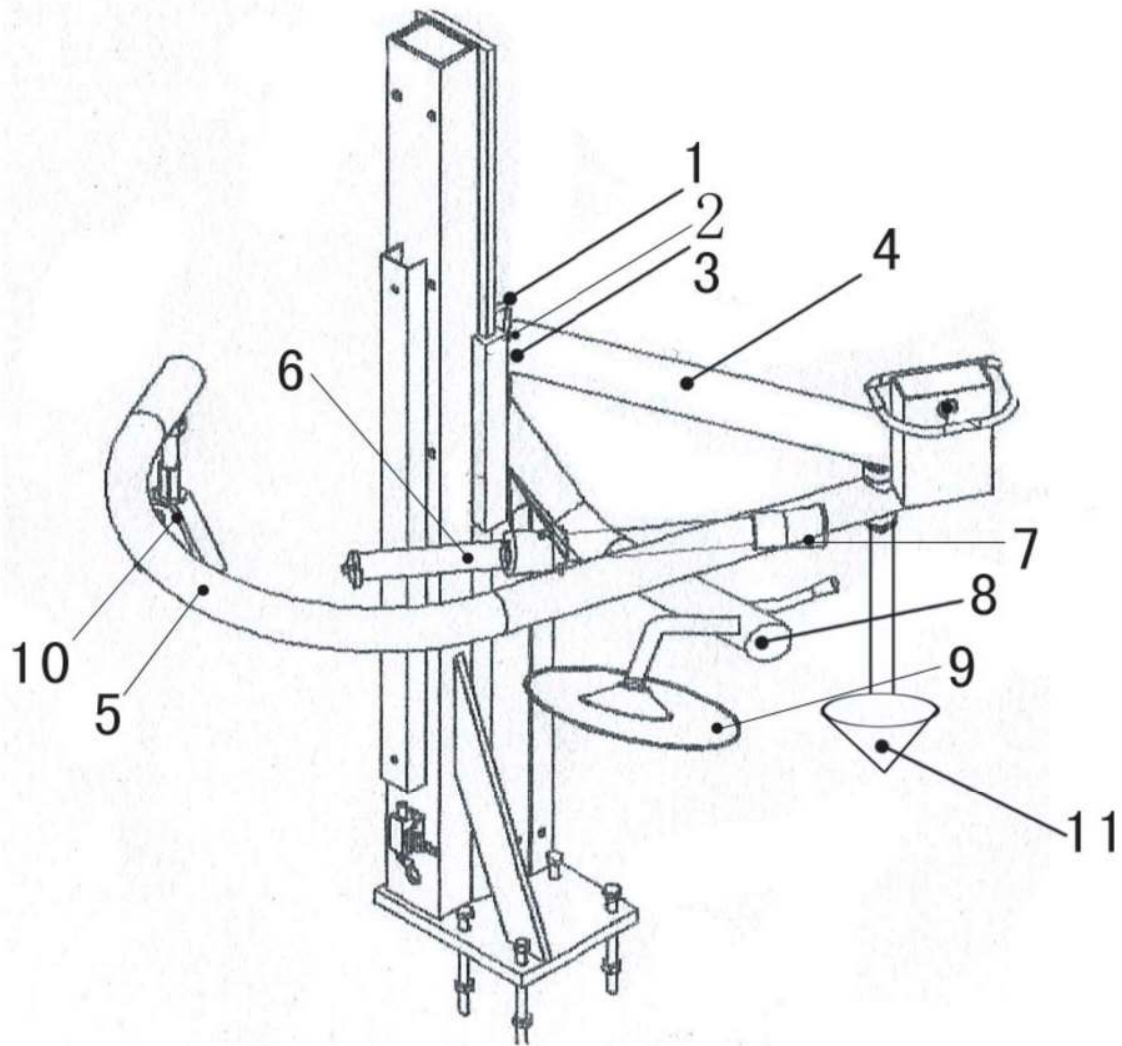


380V~



## 14. APUVARSI AL 320

### 1. Laitteen osat



- |                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| 1). Ohjain         | 2). Säätöruuvi       |
| 3). Liukukappale   | 4). Päävarsi         |
| 5). Painimen varsi | 6). Rullan pidin     |
| 7). Rulla          | 8). Nostolevyn pidin |
| 9). Nostolevy      | 10). Painin          |
| 11). Kartio        |                      |

## 2. Turvallisuusohjeet

Laite on tarkoitettu käytettäväksi rengaskoneen lisälaitteena helpottamaan renkaan irrotusta vanteelta. Jos konetta käytetään muuhun tarkoitukseen tai vastoin tätä käyttöohjetta, koneen valmistaja ja maahantuoja eivät ole vastuussa mahdollisista vahingoista.

Laitetta saa käyttää vain siihen koulutettu ja valtuutettu henkilö. Kaikki koneeseen tehdyt muutokset, joihin ei ole valmistajalta etukäteen pyydetty lupaa, vapauttavat valmistajan ja maahantuojan vastuusta kaikkiin suoriin ja välillisiin vahinkoihin.

Säilytä laitteen mukana tulevat ohjeet ja varoitukset. Jos ne vahingoittuvat tai häviävät, pyydä heti uudet maahantuojalta. Pidä laite erillään palavista ja räjähtävistä aineista, ja suojaa se voimakkaalta valolta ja suoralta auringonvalolta. Huonetilassa on oltava hyvä ilmanvaihto. Käytä alkuperäisiä varaosia ja lisävarusteita, joiden asennuksen tekee valtuutettu henkilöstö käyttöohjeen mukaisesti.

Jos vahinkoja varovaisuudesta huolimatta sattuu, pysäytä kone välittömästi ja ota yhteyttä maahantuojaan.

Muut kuin koneen käyttäjä eivät saa oleskella koneen lähetyviltä.

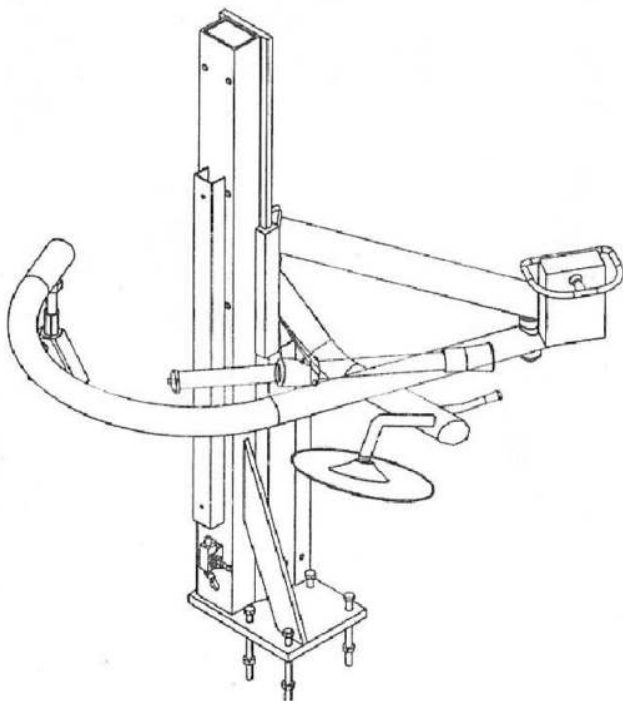
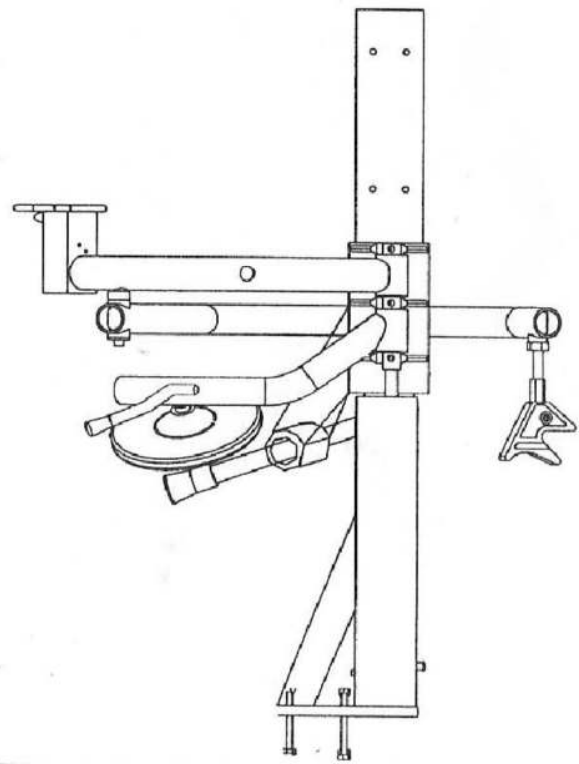
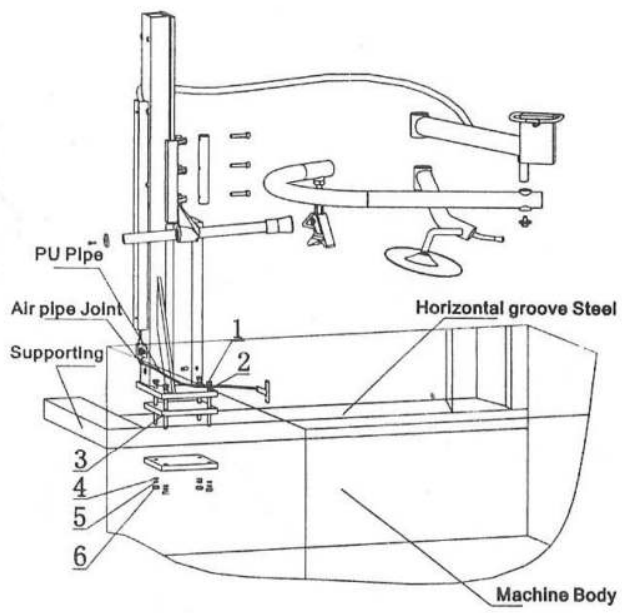
Vammojen välttämiseksi koneen käyttäjän tulisi käyttää suojavaarusteita, kuten suojakäsineitä, silmäsuojaimia ja suojavaatetusta.

## 3. Pakkauksen purkaminen

Käytä asianmukaisia suojavaarusteita (käsineet yms.) purkaessasi laitetta pakkauksestaan.

Tarkista, että laite on moitteettomassa kunnossa. Varmista, ettei laitteen osissa ole vikoja tai puutteita. Epäilyttävissä tapauksissa ota yhteys jälleenmyyjään äläkä käytä laitetta.

Hävitä pakkausmateriaalit (levyt, naulat, ruuvit, muovipussit) asianmukaisesti.



## 4. Asennusohjeet

1. Avaa pakkaus huolellisesti ja aseta laite palteenirrottimen puolelle rengaskoneen runkoa.
2. Aseta yksi rungon tukilevystä (2 kappaletta / kone, katso kuva 3) vaakasuoran palkin päälle, kohdista sen reiät palkissa oleviin reikiin.
3. Aseta runko tukilevyn päälle ja kohdista se reikiin, työnnä pultit aluslevyineen (katso kuva 1 ja 2) reikien läpi.
4. Pujota toinen tukilevy pulttien ympärille vaakasuoran palkin alapuolelle, asenna ruuveihin aluslevyt, jousialuslevyt ja mutterit (katso kuva 4,5,6) vuorotellen ja kiristä ne sitten huolellisesti.
5. Yhdistä paineilmaputki laitteen liittimeen.
6. Katso muut asennustoimenpiteet oheisista piirustuksista ja osaluettelosta

## 5. Toimintatesti

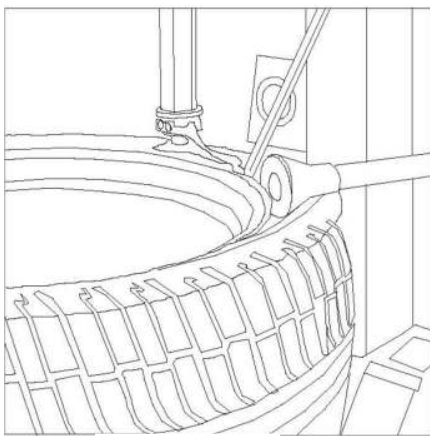
- 1). Kytke paineilma, varmista että ilmanpaine on riittävä.
- 2). Nosta paineilmaventtiiliin katkaisinta ylöspäin, laitteen yläosa liikkuu ylöspäin.
- 3). Vapauta paineilmaventtiili, laitteen yläosa pysähtyy.
- 4). Paina paineilmaventtiiliin katkaisinta alaspäin, laitteen yläosa liikkuu alaspäin.
- 5). Liikuta laitetta.

## 6. Laitteen käyttö

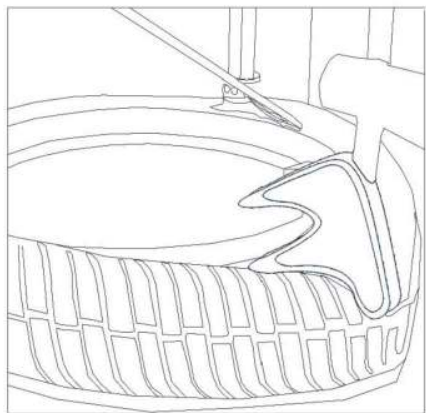
### Laitteen toiminnot:

#### 1). Asennuspään ja rengasraudan asennus:

Irrota renkaan sivu oikean vannekoon mukaan, paina renkaan yläpalletta paininrullalla, kiinnitä asennuspää ja aseta rengasrauta (kuva 6-1), siirrä paininrullaa ylöspäin ja poista se, voit siirtää renkaan yläpalteen asennuspään päälle.



Kuva 6-1



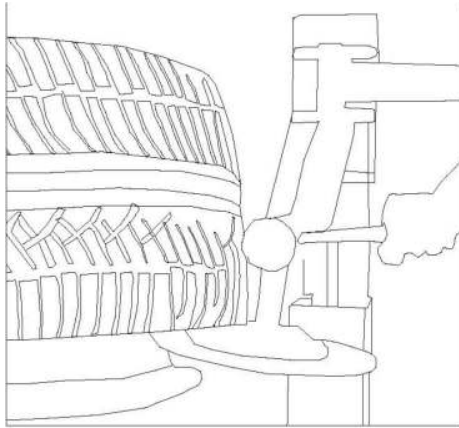
Kuva 6-2

## 2). Renkaan yläpalteen irrotus rengasraudalla:

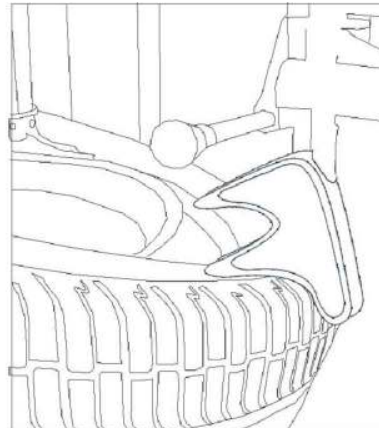
Jos renkaan yläpalle on liian vaikea irrottaa, voit painaa renkaan yläpuolta painimella vastakkaisella puolelta vanteen syvennykseen ja päästä siten toiselta puolelta rengasraudalla käsiksi palteeseen (Kuva 6-2).

## 3). Renkaan alapalteen nostaminen ylöspäin:

Jos renkaan alapalletta on liian vaikea siirtää ylöspäin, voit käyttää nostolevyä renkaan kannatteluun ja pyörittää rengasta, jolloin renkaan alapalle pysyy kiinni vanteen reunassa ja voit asettaa rengasraudan vanteen reunalle renkaan irrottamiseksi. (Kuva 6-3)



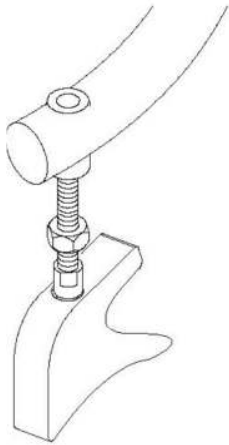
Kuva 6-3



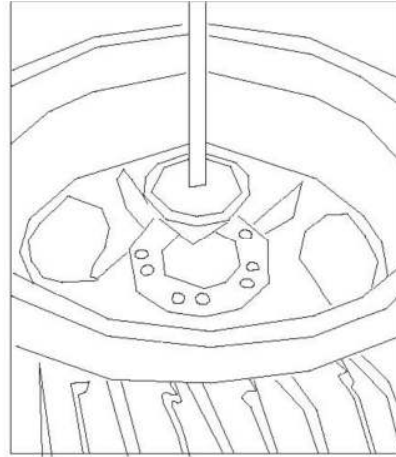
Kuva 6-4

## 4). Renkaan yläpalteen asentaminen

Renkaan ylempää pallea asennettaessa aseta ylempi palle asennuspään yläpinnalle, käytä rullaa ja paininta renkaan yläosan painamiseen samanaikaisesti (kuva 6-4), pyöritä rengasta yläpalteen asentamiseksi. Tällä varmistetaan, että renkaan jo asennettu yläpalle liukuu vanteen uraan. Rulla ei saa päästä koskettamaan asennuspäätä tai teräsvannetta. Yläpalle ei irtoa asennuspään yläpinnasta suuremman paineen vuoksi, pyörittämisen jälkeen renkaan ylempi palle pääsee vanteen sisäuraan. Suhteellinen korkeus vaihtelee vanteen mukaan, painimen korkeutta voi säätää ruuveja löysäämällä (Kuva 6-5).



**Kuva 6-5**



**Kuva 6-6**

### **5). Vanteen kiinnittäminen**

Jos renkaan alapalle on niin tiukka, että kiinnitysleuat eivät voi tarttua vanteeseen, voit käyttää kartiotyökaluja 2 vanteen kiinnittämiseen. Avaa kiinnitysleuat sopivalle etäisyydelle, hieman ulkokehää isommaksi, aseta rengas asennuspöydälle, aseta vanteen ulkoreuna paikalleen kiinnittimien sisäpuolelle, käytä kartiotyökaluja (kuva 6-6) painamaan palletta alaspäin, säädä kiinnitysleuat alapinnan yläpuolelle, sulje leuat vanteen kiinnittämiseksi.

#### **Varoitus:**

Nostolevy ei saa koskettaa teräsvannetta tai asennuspöytää.

Paininrulla ei saa koskettaa teräsvannetta tai asennuspäätä.

Varmista, ettei se kosketa koneen muita osia työn aikana. Jos näin tapahtuu, pysäytä kone.

## 7. Varastointi

Pitempään varastoitaessa irrotetaan paineilma- ja sähköliittimet ja voidellaan asennuspöydän ja kiinnitysleukojen väliset liukupinnat, jotta ne eivät hapettuisi.

Varastoi laite hyvin tuuletetussa kuivassa paikassa liikkuvat osat kiinnitettyinä.

## 8. Laitteen romuttaminen

Jos päätät romuttaa laitteen, tee se toimintakyvyttömäksi irrottamalla se paineilma- ja sähköliitännöistä.

Poista kaikki ei-metalliset osat ja hävitä ne määräysten mukaisesti.

Kerää öljy ja toimita se ongelmajätteiden keräyspisteeseen.

Kierrätä loput metallit.

## 9. Huolto

Kiristä kiinnitysruuvit säännöllisesti.

Puhdista pölyt ohjainurista ja liukukappaleista säännöllisesti.

Voitele ohjainurat, liukukappale ja paineilmasylinterin varsi.

## 10. Yleisimmät häiriöt ja vianetsintä

1). Riittämätön paine työn aikana

Säädä ilmanlähteen paine vaadittuun paineeseen, tarkista, onko osissa vuotoja, ja vaihda vialliset osat uusiin.

2). Liikkuvat osat eivät toimi sujuvasti

Säädä liukukappaleen ruuvit. Varmista, että ohjainurien ja liukukappaleen etäisyys ei ole liian suuri.



## 15. EU-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

### EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus EG-försäkran om överensstämmelse



1. Tuotteen tyyppinumero/Produktens typnummer: LT- 900B

2. Valmistajan tai sen valtuutetun edustajan nimi ja osoite:  
Namn och adress av tillverkaren eller dennes auktoriserad representant:

Rehakka Group Oy  
Turkkirata 26  
33960 Pirkkala/Birkala  
0400 624 722  
info@rehakkagroup.com

3. Tämä vaatimustenmukaisuusvakuutus on annettu valmistajan yksinomaisella vastuulla.  
Denna försäkran om överensstämmelse utfärdas på tillverkarens eget ansvar.

4. Vakuutuksen kohde/Objekt av försäkran:

Tuote/Produkt: Rengaskone/Däckmaskin

Tuotemerkki/Märke: Hokkaido Tools

Malli/tyyppi/ Modell/typ: LT-900B

Sarjanumerot/Serienumren: T201600001 – T209999999

5. Edellä kuvattu vakuutuksen kohde on asiaa koskevan unionin yhdenmukaistamislainsäädännön vaatimusten mukainen:

Föremålet för försäkran ovan överensstämmer med den relevanta unionslagstiftningen om harmonisering:  
2006/42/EC

6. Viittaus niihin asiaankuuluviin yhdenmukaistettuihin standardeihin, joita on käytetty, tai viittaus muihin teknisiin eritelmiin, joiden perusteella vaatimustenmukaisuusvakuutus on annettu:

Hänvisningar till de relevanta harmoniserade standarderna som använts eller hänvisningar till andra tekniska specifikationer enligt vilka överensstämmelsen försäkras:

EN60204-1:2006 + A1:2009

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Undertecknat för tillverkaren:

Tampere/Tammerfors 29.10.2019

Valmistaja/Tillverkare

**Rehakka Group Oy**

Heikki Rehakka, toimitusjohtaja/verkställande direktör







REHAKKA GROUP OY  
info@rehakkagroup.com  
0400 624 722  
suomenkorjaamokoneet.com